



日工NHR系列一体机设备

NIKKO 100 YEARS | There are still more things we can do

“Create our future with ”

■ 高产能

原生滚筒严格按照5%骨料含水率设计。

配备全新设计大容量搅拌机，确保设备产能。

搅拌机布局于最合理位置，原生、再生均无需溜槽。

全新NHR系列 一体式沥青混凝土拌和设备

■ 高效热再生

热再生滚筒采用日本最新研发滚筒叶片，加热温度可达160°C。

热再生尾气温度低、有效提高滚筒热效率。

滚筒叶片具有自净功能，减少日常滚筒清理次数。

独特的剔料筛与捶打设计，避免滚筒内的大块结料混入储仓。

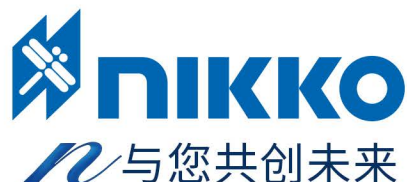
■ 高环保

搅拌机布局于合理位置，原生、再生料封闭投入搅拌机。

以日工集团最新VP系列一体机为设计原型，严格参照发达国家环保要求标准设计、制造，设备完全符合国内环保各项指标。

采用日工研发第三代NTB环保型低空气比燃烧器，结合日工专利电加热沥青罐的使用，有效降低设备整体废气排放。

全新NHR系列 一体机配置参数



NHR400

配置参数

型号		NHR400
综合最大产能		400t/h
冷骨料斗供给系统	冷骨料斗	15m ³ (数量根据客户要求)
	冷骨料喂料机	变频控制
干燥系统	干燥筒能力	320t/h (5%含水率) ~ 360t/h (3%含水率)
	燃烧器	最大.2400L/h, 2450Nm ³ /h
	燃料	重油、柴油、天然气
除尘系统	引风机	变频控制
主楼	振动筛	6层
	热料仓	6仓
	计量	骨料: 5500kg×10.0kg
		沥青: 600kg×1.0kg
		石粉: 750kg×1.0kg
热再生系统	搅拌机	5500kg/B
	R骨料斗	8m ³ (数量根据客户要求)
	R干燥筒生产能力	160t/h (3%含水率)
	R干燥筒升温能力	常温至160℃ (3%含水率、160t/h)
	燃烧器	最大.1200L/h, 1250Nm ³ /h
	R料仓	20t
	R计量	3.5t
成品仓系统	100t下置式, 16t暂存仓	
沥青、燃油系统	导热油加热沥青罐, 电加热沥青罐 (50m ³ , 70m ³)	

NHR480

配置参数

型号		NHR480
综合最大产能		480t/h
冷骨料斗供给系统	冷骨料斗	15m ³ (数量根据客户要求)
	冷骨料喂料机	变频控制
干燥系统	干燥筒能力	400t/h (5%含水率) ~ 440t/h (3%含水率)
	燃烧器	最大.3000L/h, 3050Nm ³ /h
	燃料	重油、柴油、天然气
除尘系统	引风机	变频控制
主楼	振动筛	6层
	热料仓	6仓
	计量	骨料: 6500kg×10.0kg
		沥青: 600kg×1.0kg
		石粉: 800kg×1.0kg
热再生系统	搅拌机	6500kg/B
	R骨料斗	8m ³ (数量根据客户要求)
	R干燥筒生产能力	200t/h (3%含水率)
	R干燥筒升温能力	常温至160℃ (3%含水率、200t/h)
	燃烧器	最大.1500L/h, 1550Nm ³ /h
	R料仓	20t
	R计量	3.5t
成品仓系统	100t下置式, 16t暂存仓	
沥青、燃油系统	导热油加热沥青罐, 电加热沥青罐 (50m ³ , 70m ³)	



www.nikko-sh.com.cn

日工（上海）工程机械有限公司

<http://www.nikko-sh.com.cn>

日工（上海）嘉定工厂 上海市嘉定区新甸路380号 电话：021-69169320

日工（上海）上海事务所 上海市黄浦区汉口路398号1905室 电话：021-63610618

日工（上海）北京事务所 北京市朝阳区东三环北路38号院3号714室 电话：010-85791500