



日工(株)明石本社工厂

地址: 〒674-8585 日本兵库县明石市大久保町江井岛 1013-1
电话: +81 (0) 78 947 3131
传真: +81 (0) 78 947 3319
网址: <http://www.nikko-net.co.jp>
邮箱: overseas@nikko-net.co.jp

日工(上海)工程机械有限公司 上海事务所

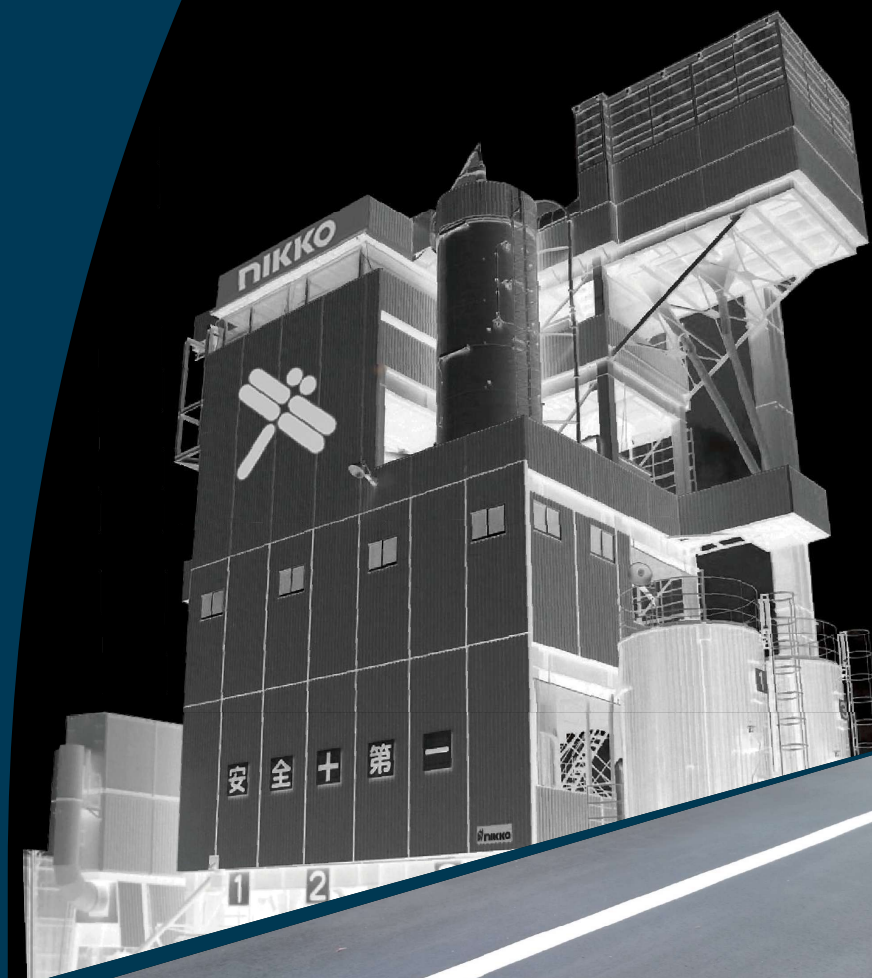
地址: 上海市黄浦区福州路 318 号浦汇大厦 1902 邮编: 200001
电话: +86 21 6361 0618
传真: +86 21 6361 0586

日工(上海)工程机械有限公司 上海嘉定工厂

地址: 上海市嘉定区新旬路 380 号 邮编: 201815
电话: +86 21 6916 9320
传真: +86 21 3996 3032
网址: <https://www.nikko-sh.com.cn/>
邮箱: info@nikko-sh.com.cn

日工(上海)工程机械有限公司 北京事务所

地址: 北京市朝阳区东三环北路 38 号院 3 号楼安联大厦 1003 室
电话: +86 10 8579 1500



日本关西国际机场施工现场

——世界第一座百分百填海造陆而成的人工岛机场



日工集团介绍——百年辉煌



日工集团

日工是一家成立于1919年，旗下拥有11家子公司的大型集团公司。经过100多年的发展，集团主打产品沥青混凝土拌和设备在日本市场的占有率已达到85%，高速公路施工设备的市场占有率更是高达惊人的95%以上。其产品的研发、生产和测试均是在日本兵库县明石工厂严格的管理体系下进行，以保证高品质产品的出厂。

作为日本最早研发、制造沥青混凝土拌和设备及热再生设备的厂家，日工凭借其精湛的工艺、可靠的质量保证、优良的售后服务，赢得广大用户的赞誉，截至目前，共生产各式沥青混凝土拌和设备4000台以上，设备遍布世界50多个国家。

日工(上海)

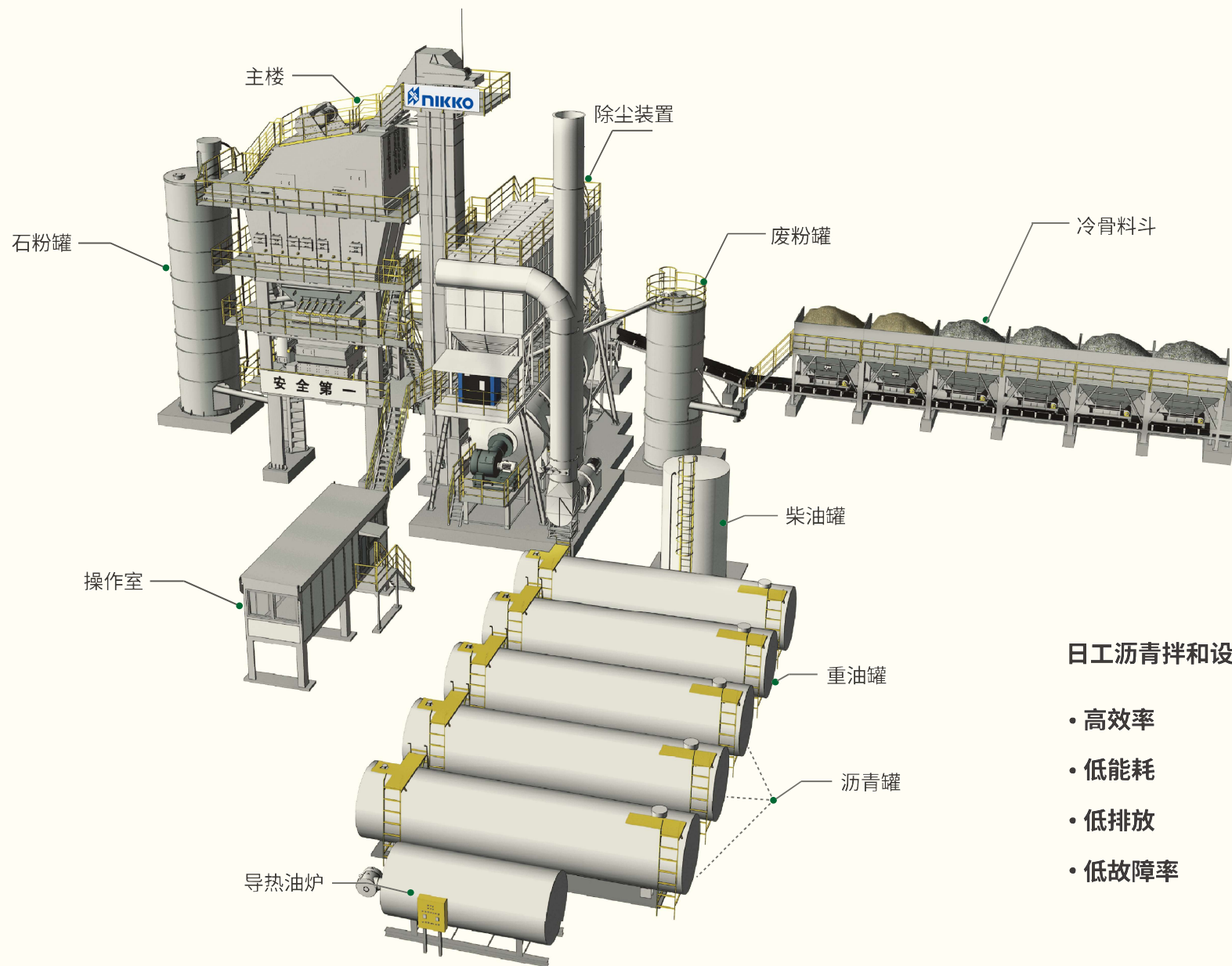
日工早在80年代便开始向中国出口沥青混凝土拌和设备。凭借优良的品质，及领先的技术能力，受到了广大国内用户的青睐。此后，为加强服务，设计、制造出更切合国内用户使用习惯的设备，日工集团于2001年在上海嘉定成立了国内生产、服务据点-日工(上海)工程机械有限公司。新公司完全按照日工总部加工要求进行，保持世界一流生产的制造水准。

日工(上海)在完善国内售后服务的同时，以满足国内客户需求为己任，与集团携手，不断完善设备，持续提高国内客户的使用效果，截止目前，已向国内用户提供了近500套各类沥青混凝土拌和设备。日工将秉承一直以来客户至上的基本理念，以优质的服务及设备性能，立足国内市场，为中国的基础建设作出相应的贡献。

百年日工



日工沥青拌和设备主要构成

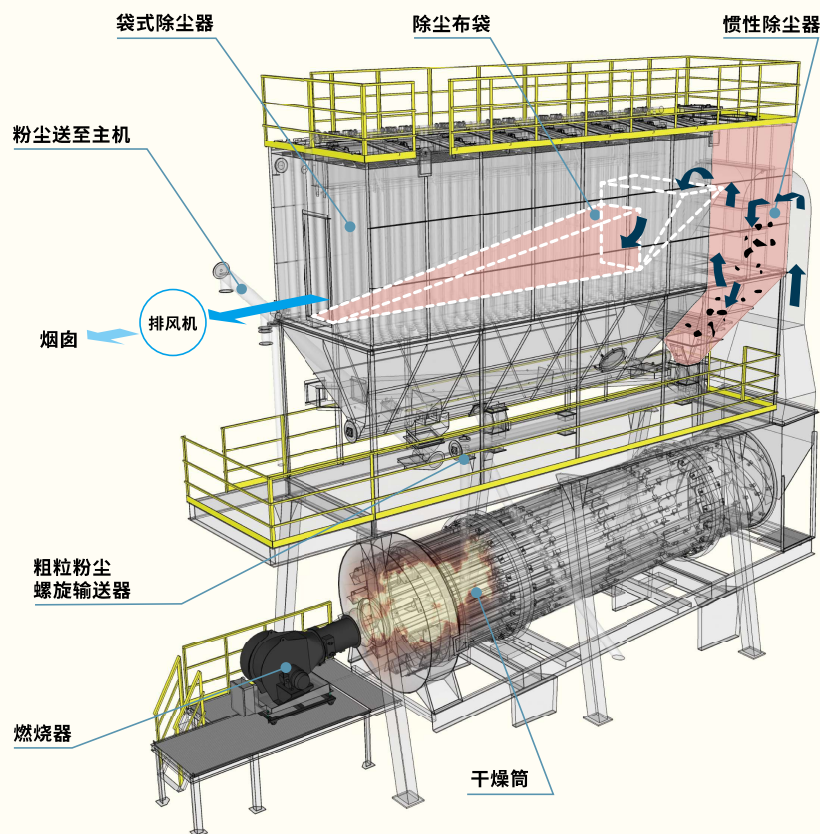


日工沥青拌和设备主要优势

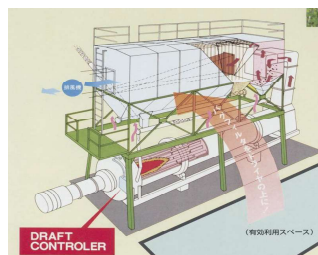
- 高效率
- 低能耗
- 低排放
- 低故障率

干燥技术

领先行业尖端技术

干燥滚筒上设置袋式除尘器
独特的设计达到多种目的

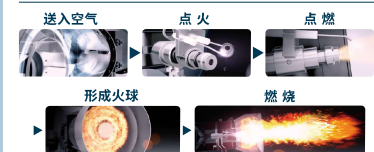
- ▲ 节省30%的占地面积。
- ▲ 干燥滚筒散发的热量可防止袋式除尘器结露。
- ▲ 上置袋式除尘器可起到防雨的作用，从而延长干燥滚筒的寿命。



NTB系列低空气比燃烧器



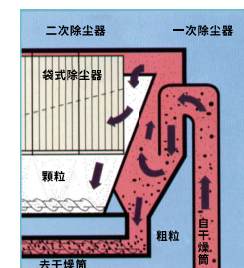
燃烧器的燃烧构造



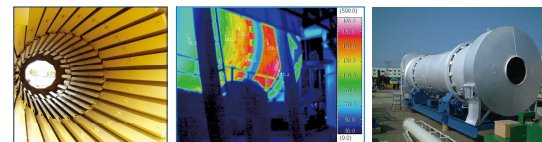
- ▲ 独特的低空气比设计，空气比由1.7减少到1.2，避免加热多余空气，提高能源利用率。
- ▲ 采用大型消音器，噪音比原燃烧器降低10dB。
- ▲ 利用风门控制风量，配置风门开度表示，操作简单，维修方便。
- ▲ 可使用柴油、重油，更换燃油时无需更换任何零件。
- ▲ 高静压斜流引风装置提高空气进入速度，使燃烧室涡流状空气与经过雾化的燃油迅速混合，燃烧和空气达到最佳混合比，提高燃烧效率。
- ▲ 采用高效、流线型涡流风扇，配合高效排风机，使风量控制稳定，节约节电。额定工况下油耗量 <6.0kg/t。

混合式袋式除尘器

- ▲ 一次惯性除尘与二次袋式除尘组合一体结构，使烟道缩短，散热面积减少30%。
- ▲ 低空气比燃烧器和干燥滚筒的改善，使干燥滚筒出口风速降低，从而降低了对布袋的压力，减轻布袋损耗。
- ▲ 采用高压脉冲清洗方式，布袋损耗小、寿命长、除尘效果好。
- ▲ 收集到的粉尘可以回收再利用或废弃。



高热效干燥滚筒



- ▲ 筐式刮料板、特殊的排列，使骨料形成料帘，包含住火焰，避免热量流失，热效率达到近90%。
- ▲ 大功率电机具有充足的干燥能力。



普通干燥滚筒

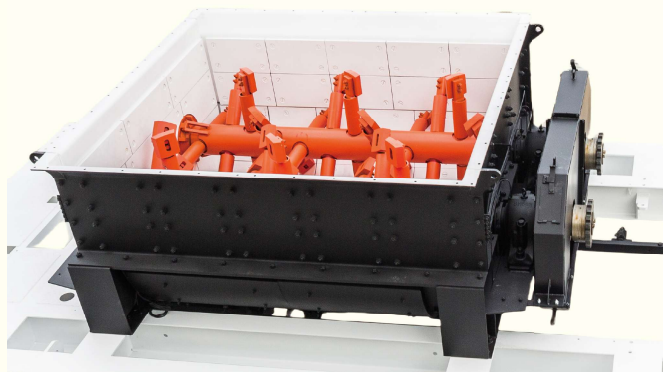
日工干燥滚筒

搅拌技术

独一无二双螺旋搅拌技术

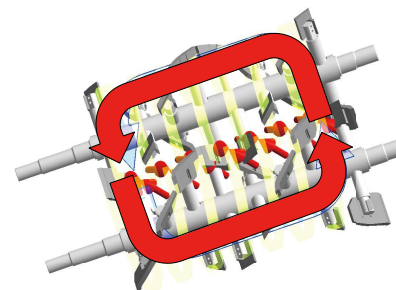
源自1951

日工于1951年开始生产各类混凝土搅拌机。通过多年在翻斗式搅拌机、立轴强制式搅拌机设计、生产上所积累的经验，于1979年研制出，日工于1979年研制出被客户广泛认可的的双卧轴搅拌机。通过半个多世纪的技术积累，目前日工搅拌机技术已处于世界领先水平，并成功出口至美国、加拿大、澳大利亚、中国、韩国、东南亚、非洲等世界各国。

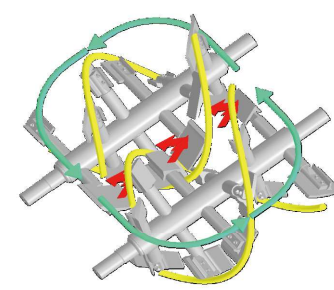


- ▲ 长轴短臂浅底结构，外加搅拌叶片的特殊双向螺旋排列，实现三维空间的快速混合，与普通搅拌机相比搅拌时间可缩短三分之一，并大幅提高沥青混凝土的和易性。
- ▲ 内部衬板、叶片采用高强铬铸铁，耐磨，使用寿命长。
- ▲ 配备大功率电机，生产能力有富余。
- ▲ 设备电加热器，避免刚开机时缸冷和沥青粘结。
- ▲ 底门采用大型滑门，排料迅速快捷的同时，减小对装载车的冲击。

搅拌模式



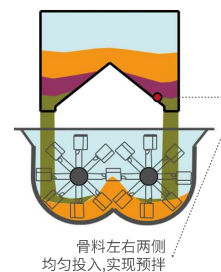
无死角全方位循环



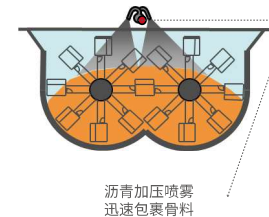
大面积多切点切割

投料模式

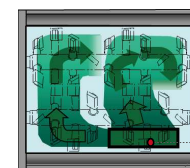
将搅拌性能发挥到极致



骨料左右两侧
均匀投入，实现预拌



沥青加压喷雾
迅速包裹骨料



石粉顺势投入加快
融合速度



沥青通过加压泵均匀的喷射在正在搅拌的骨料上，迅速包裹骨料，将搅拌速度和沥青混凝土的和易性做到极致。

制御技术

实现操作与机械的完美匹配

日工电子株式会社



日工电子是日工于1971年成立的一家专业从事设备电控系统研发、设计及制造的子公司。日工坚信,只有操作系统与机械设备均自行开发、设计才能使两者得到完美匹配,实现设备使用的最佳效果。在公司成立的这40多年中,日工电子以满足用户需求为己任,携手日工总部不断完善产品,为全球的日工用户提供着值得信赖的沥青混凝土拌和设备操作系统。

产品展示



Command-Arvo
沥青混凝土拌和设备
操作盘



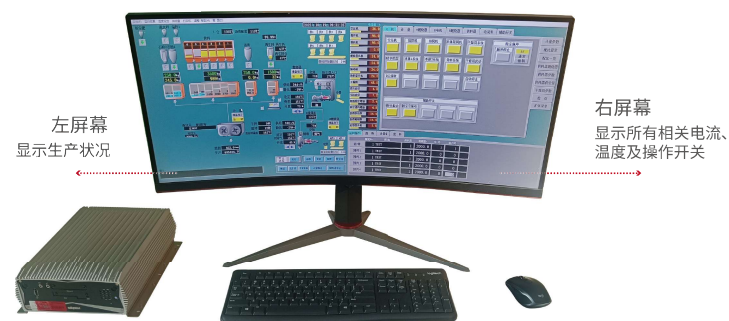
next-Let's
触屏式沥青混凝土拌和设备
操作盘



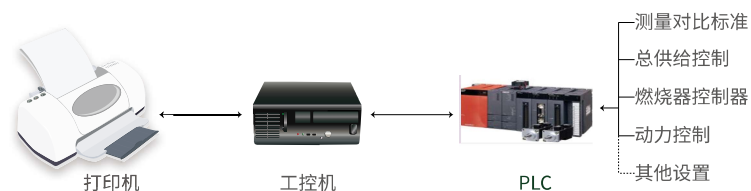
沥青混凝土拌和设备电柜

日工宙斯操作系统

- ▲ 工业电脑结合Windows 7专用操作系统,确保在恶劣的现场环境下稳定可靠。
- ▲ 一台34寸超大曲面液晶显示器,控制画面清晰可见,长时间操作不易疲劳。
- ▲ 简单操作、视觉直观、功能多样,结合国内施工特点,为国内用户量身定做硬件配置。



强大的软件功能



- ▲ 画面显示16种电流变化(最大可达32种)
 - 直观显示多达16种电流在正常/额定/异常/状态下的变化
- ▲ 庞大的数据处理能力
 - 即时保存各种运行数据,1000种级配比
- ▲ 多种计量控制功能
 - 计量过程中自由修改配比,自动计量状态下手动补偿修正,骨料计量中的计量跳过,自动落差修正功能,沥青二次计量功能
- ▲ 显示所有启动开关
 - 通过鼠标直接在电脑上控制所有动力开关以及系统动力开关
- ▲ 多国语言对应
 - 根据客户要求可对操作盘进行语言修改

其他核心技术特点

高性能的基本保障

振动筛



- ▲ 起振体采用振动电机驱动方式,免维护,寿命长。
- ▲ 筛网筛分率 $\geq 95\%$ 。
- ▲ 前部滑槽整体移动设计,筛网更换更为方便。

热料仓

- ▲ 料仓内部设有特殊构造防磨挡板,减少骨料对舱壁的冲击,延长使用寿命。
- ▲ 各料仓配有料位仪,砂料仓设有温度传感器,可在中控电脑上显示。
- ▲ 仓格布置合理,不发生窜仓现象。
- ▲ 具备落差自动补偿功能。



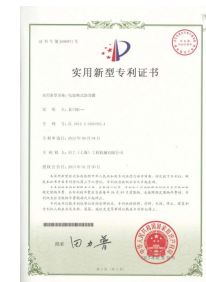
日工电加热沥青罐---低能耗技术



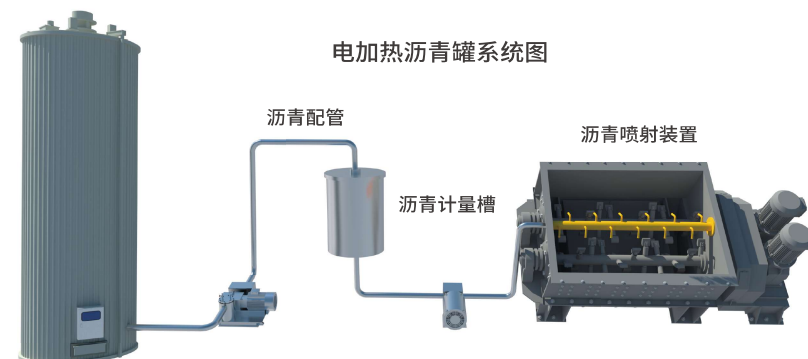
在日本实现百分百普及并日益被国内用户所接受的高新成熟技术

相比导热油形式

- ▲ 热效率从80%提高至99%以上。
- ▲ 运行过程中不排放任何废气。
- ▲ 沥青罐及管道均采用电加热,无需配备导热油炉。
- ▲ 消除导热油夹套管破裂的隐患。
- ▲ 节省占地面积。



电加热沥青罐系统图



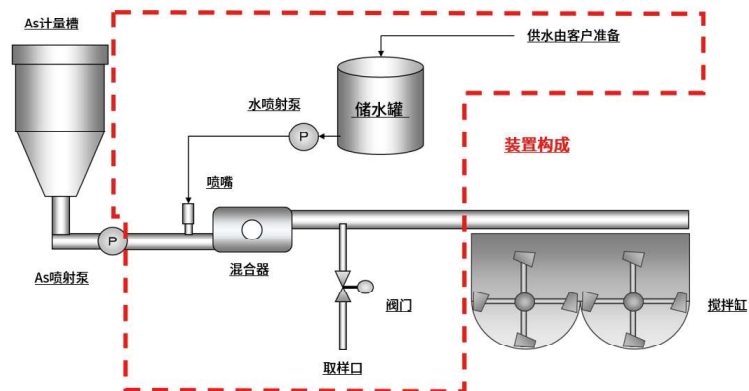
其他核心技术特点

泡沫沥青装置

泡沫沥青是一种通过向高温沥青中加入少量水,使其迅速膨胀形成泡沫状的技术。该技术能显著降低混合料的温度减少二氧化碳排放,并提高混合料的施工性能。



新型泡沫沥青装置流程



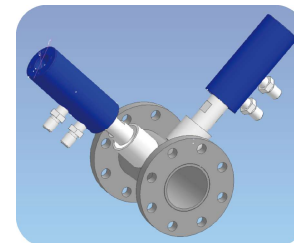
设备参数

名称	参数	备注
整机重量	200kg	
整机功率	8 kW	
整机电源	TN-S 380V 50Hz	
供水接口、水压、流量	DN25 0.1~0.3MPa	自来水水质 (需过滤干净)
出水压力	3-8MPa	常用压力7MPa
出水流量	27L/min	2喷嘴 18L、3喷嘴 27L

技术特点

水雾喷嘴

- ▲ 将日工燃烧器成熟可靠的喷油嘴技术应用于泡沫沥青水喷射, 7MPa高压喷雾产生更为细微的泡沫, 泡沫存续时间更长。



混合器

- ▲ 独创混合器技术使沥青和水的混合程度更为充分、均匀。



其他核心技术特点

72小时混合料储仓

提高沥青拌和设备生产效率
高效对应城市道路养护工程



产品特点

- ▲ 技术始于上世纪80年代,不断革新进步,截至目前已成为日本沥青拌和厂必备配套装置。
- ▲ 混合料仓内储存时间长达72小时,可随时对应出料需求。
- ▲ 仓体整体配备加热及保温功能,有效避免混合料温度下降。
- ▲ 出料口双门设计,配备日工成熟上下气密封门技术,有效防止混合料结块。
- ▲ 实现多车道同时出料,灵活对应多个城市道路养护所需混合料现场。

日本使用
普及率达
100%



应用场景

- ▲ 灵活对应城市道路养护所需少量混合料出料,避免频繁开机所带来的高额开机费用。
- ▲ 主楼下方对应主要工地的同时,储仓可对应养护及补料等少量混合料出料。
- ▲ 生产完后热料仓剩余骨料无需再排放,可生产成混合料存于储料仓内,对应第二日的出料工作。
- ▲ 可作为拌和站的卫星站单独设置于城市周边,进一步靠近城市,扩大拌和厂的可供料范围。



上海市区内沥青拌厂使用案例

日本单独使用案例



NBD160-400ABZ系列

NBD320



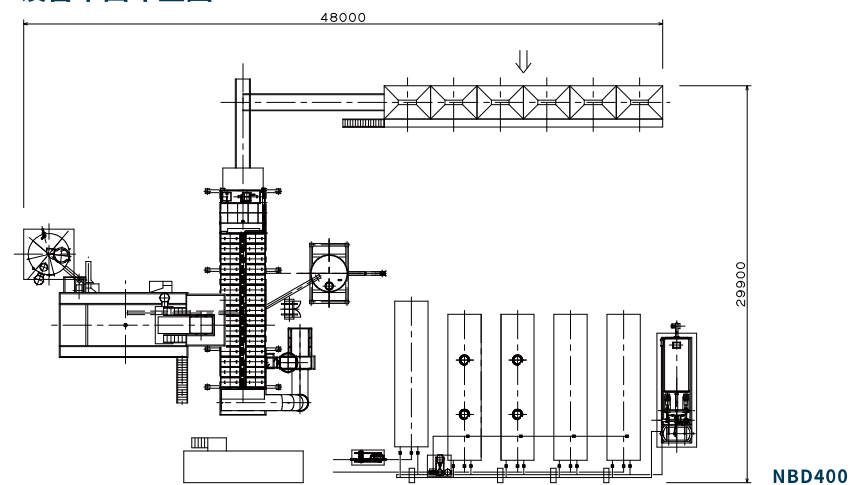
NBD400



设备参数

型号	NBD160	NBD240	NBD320	NBD400
能力	最大产能160t/h 含水率5%	最大产能240t/h 含水率5%	最大产能320t/h 含水率5%	最大产能400t/h 含水率5%
冷骨料供给系统	冷骨料斗	8m³×5	12m³×5	12m³×6
	冷骨料喂料机	变频控制	变频控制	变频控制
	皮带机	180t/h	260T/h	340t/h
干燥滚筒	干燥滚筒	Φ2150×8500mm	Φ2550×9000mm	Φ2900×9500mm
	燃烧器	最大:1350l/h	最大:1800l/h	最大:2400l/h
除尘系统	除尘方式	一级重力除尘 + 二级布袋除尘		
主楼	热料提升机	180t/h	260t/h	340t/h
	振动筛	5层	5层	6层
	热料仓	5仓	5仓	6仓
	测力传感器方式			
	骨料 2000kg×5.0kg	骨料 3000kg×5.0kg	骨料 4000kg×5.0kg	骨料 5000kg×5.0kg
	沥青 300kg×1.0kg	沥青 400kg×1.0kg	沥青 500kg×1.0kg	沥青 625kg×1.0kg
搅拌系统	石粉 300kg×1.0kg	石粉 400kg×1.0kg	石粉 500kg×1.0kg	石粉 625kg×1.0kg
	搅拌机	2000kg/B	3000kg/B	4000kg/B
沥青、燃油系统	根据用户实际需求选择形式及数量 *可选导热油沥青罐或电加热沥青罐			
总功率	约386kW	约520kW	约690kW	约860kW

设备平面布置图

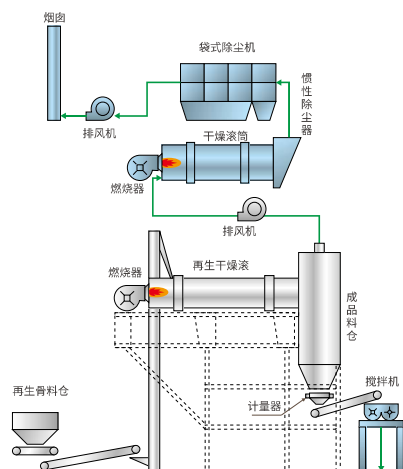


再生相关设备

NRU ATOPα-热再生设备



• ATOPα流程图



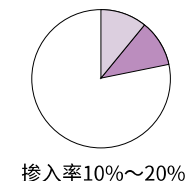
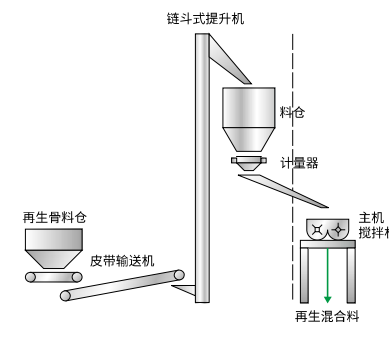
• ATOPα

收集到的废料通过有效的破碎、筛分、烘干、计量，与新料、添加剂按一定比率混合后生产出合格的沥青混合料。合理有效地利用资源，节能环保，符合时代的要求，具有显著的经济效益和社会效益。

• ATOPα优势

- 再生骨料加热温度达到160°C，与原生料的加热温度相当，在确保混合料品质的前提下可大大提升热再生的添加比例，甚至实现100%热再生生产。
- 独有的温控技术，控温精度极高，确保再生料的稳定温度。
- 拥有自净能力的刮料片有效防止骨料粘附。
- 成熟的RD技术，热再生废气通过烟道进入原生干燥筒，降低布袋的负担，延长布袋使用寿命，热效率实现有效再利用。

NRK-15 冷再生设备



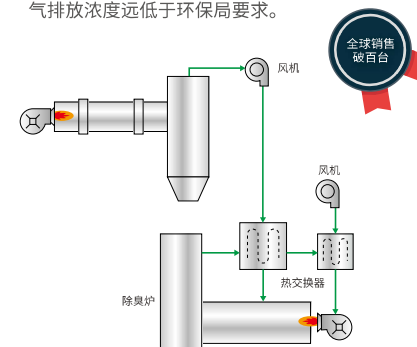
- ▲ 使用经过筛分的废料，但无需加热。
- ▲ 设备简单。
- ▲ 投资小。

热再生除臭设备



除臭效果：臭气浓度达到1000以下。

热再生设备工作时会产生大量臭气，直接排放无法达到环保要求。通过配备日工先进的除臭装置，能有效除去再生时产生的有机无机臭气，尾气排放浓度远低于环保要求。



NHR400-480一体机系列

NHR480



▲ 高产能

原生滚筒严格按照5%骨料含水率设计。
配备全新设计大容量搅拌机,确保设备产能。
搅拌机布局于最合理位置,原生、再生均无需溜槽。

▲ 高效热再生

热再生滚筒采用日本最新研发滚筒叶片,
加热温度可达160°C在确保混合料品质的前提下大大提高再生的添加率,
热再生尾气温度低、有效提高滚筒热效率。
滚筒叶片具有自净功能,减少日常滚筒清理次数。
独特的剔料筛与捶打设计,避免滚筒内的大块结料混入储仓。

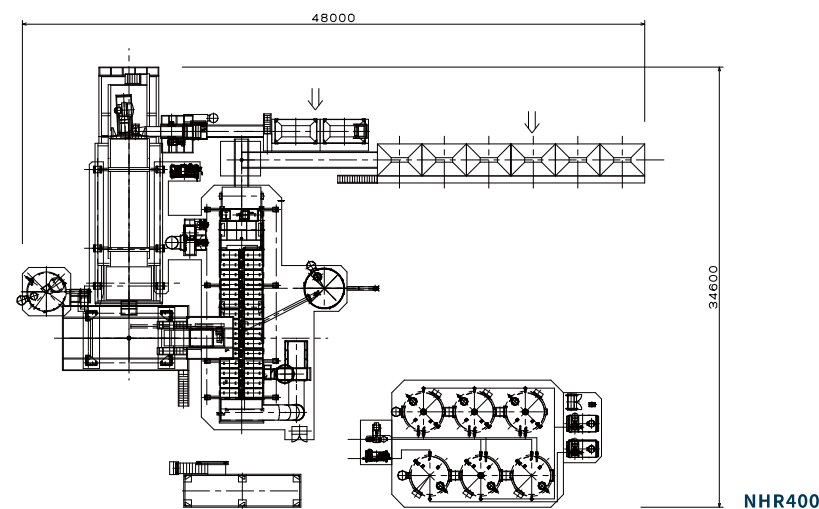
▲ 高环保

搅拌机布局于合理位置,原生、再生料封闭投入搅拌机。
以日工集团最新VP系列一体机为设计原型,
严格参照发达国家环保要求标准设计、制造,
设备完全符合国内环保各项指标。
采用日工研发第三代NTBI不保型低空气比燃烧器,
结合日工专利电加热沥青罐的使用,
有效降低设备整体废气排放。

设备参数

型号	NHR320	NHR400	NHR480
综合最大产能	320t/h	400t/h	480t/h
冷骨料供给系统	冷骨料斗	12m ³ (数量根据客户要求)	15m ³ (数量根据客户要求)
	冷骨料喂料机	变频控制	变频控制
干燥系统	干燥筒能力	240t/h (5%含水率) ~ 260t/h (3%含水率)	320t/h (5%含水率) ~ 360t/h (3%含水率)
	燃烧器	最大1800L/h, 1850Nm ³ /h	最大2400L/h, 2450Nm ³ /h
	燃料	重油、柴油、天然气	重油、柴油、天然气
除尘系统	引风机	变频控制	变频控制
主楼	振动筛	5层 可选6层	6层
	热料仓	5/6仓	6仓
	计量	骨料:4000kg x 10.0kg	骨料:5500kg x 10.0kg
		沥青:500kg x 1.0kg	沥青:600kg x 1.0kg
		石粉:500kg x 1.0kg	石粉:800kg x 1.0kg
热再生系统	搅拌机	4000kg/B	5500kg/B
	R骨料斗	5m ³ (数量根据客户要求)	8m ³ (数量根据客户要求)
	R干燥筒生产能力	120t/h、160t/h、200t/h(3%含水率)	160t/h、200t/h、240t/h(3%含水率)
	R干燥筒升温能力	常温至160°C以上 (3%含水率)	常温至160°C以上 (3%含水率)
	R料仓	20t	20t
	R计量	3.0t	4.0t
成品仓系统	100t下置式, 30t暂存仓, 72小时混合料储仓		
沥青、燃油系统	导热油加热沥青罐, 电加热沥青罐 (50m ³ , 70m ³)		

设备平面布置图



售后技术

Maintenance Technology

培训与服务

• 为您的企业培养技术和管理人才

为了让广大用户更好地使用日工沥青混凝土拌和设备,了解设备的各项功能,以及学习一些简单的故障排除方法。日工(上海)每年都会在上海嘉定工厂开办数期操作员培训班。

为保证学习效果,每期培训班人数严格控制在20人左右,培训内容含盖机械、电气、操作及维护保养等内容。为您的企业培养相关的拌和设备管理人才。



理论学习



学员合影



现场实践



电气学习

• 完善的售后服务体系



● 技术支持

24小时热线电话
随时解答用户在设备使用中所遇到的困难。



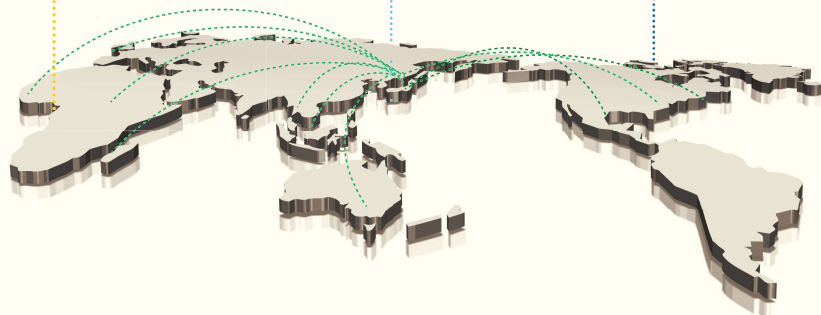
● 巡回服务

不定期对客户
进行回访,诊断设备,
使设备保持良好的运行状态。



● 配件供应

充足配件库确保
配件及时供应,
免去进口产品配件
过难的烦恼。



实际案例

Practical Cases

案例展示

